

頁	訂正箇所			訂正内容																																
14	表 5 - 呼び径 500~1000 NS 形 K 寸法+ の許容差	正	表 5-呼び径 500~1000 NS 形各部寸法の許容差 単位 mm																																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th><math>D_2</math></th> <th><math>D_3</math></th> <th><math>D_4</math></th> <th><math>D_5</math></th> <th><math>E</math></th> <th><math>P</math></th> <th><math>K</math></th> <th><math>V</math></th> <th>呼び径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500, 600</td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>+1.5 -1.0</td> <td rowspan="3"><math>\pm 1.5</math></td> <td rowspan="2">+規定せず -2.0</td> <td rowspan="2">+1.5 -1.0</td> <td rowspan="2"><math>\pm 4.0</math></td> <td>+7.0 -3.0</td> <td rowspan="3">+1.5 -1.0</td> <td>500, 600</td> </tr> <tr> <td>700~900</td> <td>+2.0 -3.0</td> <td>+2.5 -1.0</td> <td>+8.0 -3.5</td> <td>700~900</td> </tr> <tr> <td>1 000</td> <td></td> <td>+3.5 -1.0</td> <td>+規定せず -3.0</td> <td><math>\pm 5.0</math></td> <td>+9.0 -3.5</td> <td>1 000</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$P$	$K$	$V$	呼び径	500, 600	$\pm 2.0$	+1.5 -1.0	$\pm 1.5$	+規定せず -2.0	+1.5 -1.0	$\pm 4.0$	+7.0 -3.0	+1.5 -1.0	500, 600	700~900	+2.0 -3.0	+2.5 -1.0	+8.0 -3.5	700~900	1 000		+3.5 -1.0	+規定せず -3.0	$\pm 5.0$	+9.0 -3.5	1 000	注記 各部寸法の記号は、表 A.14 による。
呼び径	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$P$	$K$	$V$	呼び径																											
500, 600	$\pm 2.0$	+1.5 -1.0	$\pm 1.5$	+規定せず -2.0	+1.5 -1.0	$\pm 4.0$	+7.0 -3.0	+1.5 -1.0	500, 600																											
700~900	+2.0 -3.0	+2.5 -1.0					+8.0 -3.5		700~900																											
1 000		+3.5 -1.0		+規定せず -3.0	$\pm 5.0$	+9.0 -3.5	1 000																													
		誤	表 5-呼び径 500~1000 NS 形各部寸法の許容差 単位 mm																																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th><math>D_2</math></th> <th><math>D_3</math></th> <th><math>D_4</math></th> <th><math>D_5</math></th> <th><math>E</math></th> <th><math>P</math></th> <th><math>K</math></th> <th><math>V</math></th> <th>呼び径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500, 600</td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>+1.5 -1.0</td> <td rowspan="3"><math>\pm 1.5</math></td> <td rowspan="2">+規定せず -2.0</td> <td rowspan="2">+1.5 -1.0</td> <td rowspan="2"><math>\pm 4.0</math></td> <td>+4.0 -3.0</td> <td rowspan="3">+1.5 -1.0</td> <td>500, 600</td> </tr> <tr> <td>700~900</td> <td>+2.0 -3.0</td> <td>+2.5 -1.0</td> <td>+5.0 -3.5</td> <td>700~900</td> </tr> <tr> <td>1 000</td> <td></td> <td>+3.5 -1.0</td> <td>+規定せず -3.0</td> <td><math>\pm 5.0</math></td> <td>+6.0 -3.5</td> <td>1 000</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$P$	$K$	$V$	呼び径	500, 600	$\pm 2.0$	+1.5 -1.0	$\pm 1.5$	+規定せず -2.0	+1.5 -1.0	$\pm 4.0$	+4.0 -3.0	+1.5 -1.0	500, 600	700~900	+2.0 -3.0	+2.5 -1.0	+5.0 -3.5	700~900	1 000		+3.5 -1.0	+規定せず -3.0	$\pm 5.0$	+6.0 -3.5	1 000	注記 各部寸法の記号は、表 A.14 による。
呼び径	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$P$	$K$	$V$	呼び径																											
500, 600	$\pm 2.0$	+1.5 -1.0	$\pm 1.5$	+規定せず -2.0	+1.5 -1.0	$\pm 4.0$	+4.0 -3.0	+1.5 -1.0	500, 600																											
700~900	+2.0 -3.0	+2.5 -1.0					+5.0 -3.5		700~900																											
1 000		+3.5 -1.0		+規定せず -3.0	$\pm 5.0$	+6.0 -3.5	1 000																													