

P15 表 6-栓 (ねじ式) の構造, 形状及び寸法 (止水機構の呼び径 30~50)

訂正内容															
表 6-栓 (ねじ式) の構造, 形状及び寸法 (止水機構の呼び径 30~50)															
(サドル機構の寸法表)															
単位 mm															
取付管の種類	サドル機構の呼び径	D	T		B		G		ボルト		W (最大)	a (最小)	θ (最大)	H (参考)	
			寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	呼び	本数					
DIP	75	98	8.5	+規定 せず	120	+規定 せず	12	+2.0 -2.5	M16	4	—	—	—	40	
	100	125	9.0		120		14		M16	4	35	15	90°	40	
	(125)	152	9.0		120		14		M16	4	35	15	90°	40	
	150	179	9.0	-2.0	120		15		M16	4	35	15	90°	80	
	200	233	11.0	+規定 せず	160		18		M16	4	40	15	90°	100	
	250	287	12.0		160		18		M16	4	40	15	90°	134	
	300	341	12.5		160		18		M16	4	40	15	90°	134	
	350	394	13.0		-2.5		160		18	M16	4	40	15	90°	134
VP	75	91	7.0	+規定 せず	120	+規定 せず	12	+2.0 -2.5	M16	4	—	—	—	10	
	100	116	9.0	120	14	M16	4		—	—	—	10			
	150	167	9.0	-2.0	120	-2.0	15		M16	4	—	—	—	10	
SP	75	91	7.0	+規定 せず	120	+規定 せず	12	+2.0 -2.5	M16	4	—	—	—	10	
	100	116	9.0		120		14		M16	4	—	—	—	10	
	125	142	9.0		120		14		M16	4	—	—	—	10	
	150	167	9.0	-2.0	120		-2.0		15	M16	4	—	—	—	10
	200	218	9.0	160	18		M16		4	—	—	—	—	20	

注記 2 平座金の寸法は, JIS B 1256 の箇条 4 (形状・寸法, 製品仕様及び製品の呼び方) による。

表 6-栓 (ねじ式) の構造, 形状及び寸法 (止水機構の呼び径 30~50)															
(サドル機構の寸法表)															
単位 mm															
取付管の種類	サドル機構の呼び径	D	T		B		G		ボルト		W (最大)	a (最小)	θ (最大)	H (参考)	
			寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	呼び	本数					
DIP	75	98	8.5	+規定 せず	120	+規定 せず	12	+2.0 -2.5	M16	4	—	—	—	40	
	100	125	9.0		120		14		M16	4	35	15	90°	40	
	(125)	152	9.0		120		14		M16	4	35	15	90°	40	
	150	179	9.0	-2.0	120		15		M16	4	35	15	90°	80	
	200	233	11.0	+規定 せず	160		18		M20	4	40	15	90°	100	
	250	287	12.0		160		18		M20	4	40	15	90°	134	
	300	341	12.5		160		18		M20	4	40	15	90°	134	
	350	394	13.0		-2.5		160		18	M20	4	40	15	90°	134
VP	75	91	7.0	+規定 せず	120	+規定 せず	12	+2.0 -2.5	M16	4	—	—	—	10	
	100	116	9.0	120	14	M16	4		—	—	—	10			
	150	167	9.0	-2.0	120	-2.0	15		M16	4	—	—	—	10	
SP	75	91	7.0	+規定 せず	120	+規定 せず	12	+2.0 -2.5	M16	4	—	—	—	10	
	100	116	9.0		120		14		M16	4	—	—	—	10	
	125	142	9.0		120		14		M16	4	—	—	—	10	
	150	167	9.0	-2.0	120		-2.0		15	M16	4	—	—	—	10
	200	218	9.0	160	18		M20		4	—	—	—	—	20	

注記 2 平座金の寸法は, JIS B 1256 の箇条 4 (形状・寸法, 製品仕様及び製品の呼び方) による。